

Guía de Manufactura y Transformación de Productos

Transformación por Manufactura y Costeo de Servicios Tercerizados

Descripción General: Esta guía detalla el procedimiento operativo estándar para la transformación de productos por manufactura, utilizando como ejemplo un caso de la categoría de Tren de Rodaje (transformación de cadena) y la asignación de costos de servicios tercerizados en el sistema.

Estructura del Proceso de Transformación

La transformación de cualquier producto consta de tres fases fundamentales:

1. Creación del producto terminado (el producto resultante de la transformación).
2. Carga y procesamiento de la Orden de Fabricación (OF), asegurando la disponibilidad de los componentes.
3. Carga del servicio de mano de obra tercerizado e incorporación de este gasto mediante la herramienta de Costos en Destino para obtener el costo unitario real final.

Paso 1: Creación del Producto para Manufactura

Antes de iniciar la producción, se debe dar de alta el producto transformado con una configuración específica para evitar errores de inventario y compras:

A. Datos Básicos

- Copie el **nombre** y **marca** del producto original (ej. Marca: Pampeiro, Categoría: Tren de Rodaje).
- **Código/Referencia Interna:** Utilice el mismo código base y añada obligatoriamente el sufijo **-P** (ejemplo: si el código es 3P 1089, cámbielo a 3P 1089 - P). Este sufijo indica que es un producto procesado o transformado por Pampeiro.

B. Configuración de Compra (Pestaña General/Ventas/Compras)

- Desmarque (destilde) la opción **"Puede ser comprado" (Compra)**. Esto evita por completo que este producto sea seleccionado por error en una Orden de Compra (PO) tradicional.

C. Configuración de Inventario (Pestaña Inventario)

- Desmarque (destilde) la casilla de "**Compras**".
- Marque (tilde) la casilla de "**Manufactura**" (**Fabricación**).
- Haga clic en **Guardar**.

Nota Crítica: Si no se realiza este ajuste, el proceso de manufactura posterior no podrá tomar ni computar los costos del nuevo producto transformado.

Paso 2: Generación de la Orden de Fabricación (OF)

Una vez creado el producto -P, proceda a registrar la orden de transformación:

1 Navegación

Diríjase al módulo de **Manufactura > Operaciones > Órdenes de fabricación**.

2 Nueva orden

Presione **Nuevo**. En el campo **Producto**, seleccione el producto que acaba de crear (el que lleva el sufijo -P).

3 Cantidad a producir

Introduzca la **Cantidad a producir** (ejemplo: 4 unidades).

4 Componentes

En la lista de **Componentes**, agregue los materiales y materias primas necesarios para la transformación.

Verificación de Almacén (Pestaña Misceláneos)

- Revise desde qué almacén se descontará el stock.
- Ajuste la cantidad en la columna **Consumir** para cada componente (por ejemplo, 4 unidades de cadena o 32 unidades de bulones y arandelas correspondientes a las unidades a transformar).

Atención al Stock: Si al cargar los componentes la cantidad aparece resaltada en rojo, significa que no hay stock disponible en el almacén predeterminado (por ejemplo, Asunción). Deberá cambiar la sucursal de consumo al almacén que sí disponga de existencias (por ejemplo, Loma Plata).

Análisis de Costo Preliminar

Antes de confirmar, el sistema mostrará en la vista general un detalle pre-costeo. El sistema sumará el valor de todos los componentes seleccionados y lo dividirá por la cantidad del producto a transformar para establecer el costo unitario de manufactura inicial.

5 Confirmación

Guarde y haga clic en **Confirmar** para solicitar la aprobación.

6 Producción

Una vez aprobada la orden por el supervisor, indique la cantidad producida, guarde y presione **Producir todo**.

Trazabilidad e Historial

Verifique los movimientos del producto en la pestaña **Trazabilidad** para asegurar que el sistema registró correctamente la salida de los componentes desde sus ubicaciones físicas y el ingreso del producto final -P.

Paso 3: Costeo de la Mano de Obra Tercerizada (Servicio Externo)

Cuando la transformación requiere el trabajo de un proveedor externo (por ejemplo, servicio de metalúrgica o industrial), se debe cargar este costo y asociarlo directamente al producto terminado mediante Costos en Destino:

A. Creación de la Orden de Compra (PO)

- Vaya al módulo de **compras** y cree una nueva PO.
- Seleccione el **proveedor** (ej. Industrial en la sucursal correspondiente).
- En **Referencia del proveedor**, coloque provisoriamente el número de factura correspondiente.

Términos de Pago: Este campo es estrictamente obligatorio (seleccione la condición correspondiente, por ejemplo, 30 días).

B. Carga del Servicio

- En la línea de productos, agregue el servicio denominado "**Gastos de transformación de productos**".
- Defina la **Cantidad** (que debe coincidir con el número de piezas transformadas, ej. 4 unidades) y el **Precio Unitario** cobrado por el proveedor por cada mano de obra (ej. 300.000 guaraníes).
- Guarde y confirme la orden para enviarla a aprobación.

Adjuntar Documentación: En la sección de notas, es obligatorio adjuntar el presupuesto del proveedor y la factura digital correspondiente.

C. Generación de la Factura y Costo en Destino

1 Crear factura

Presione **Crear factura del proveedor**.

2 Confirmar factura

Rellene los datos de facturación (número de factura, timbrado, etc.) y haga clic en **Confirmar**.

3 Crear costos en destino

Una vez confirmada la factura, se habilitará el botón **Crear costos en destino**. Haga clic en él.

D. Asociación y Distribución del Costo

- En el formulario de **Costo en Destino**, seleccione la Orden de Fabricación (OF) que realizó en el Paso 2 (utilice la opción "Buscar más" para filtrar todas las órdenes).
- **Configuración del Método de División:** Defina obligatoriamente el método como "**Costo actual**".
- Presione **Calcular**.

E. Verificación

Diríjase a la pestaña **Valoración** para comprobar el nuevo precio unitario calculado. El sistema sumará automáticamente el costo original de los componentes más el gasto del servicio de transformación prorrateado.

Finalización del Proceso: Haga clic en **Validar** para finalizar el proceso. La cuenta de inventario y el costo del producto terminado -P habrán quedado actualizados de manera correcta.